



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

YAYIN TARİHİ	REV. NO	REV. TARİHİ	AÇIKLAMA
13.01.2015	01	16.01.2015	Bakanlık 15.01.2015 yazısına göre İTBAK ile bağlantı ve şartnameler tanımlandı.
13.01.2015	02	06.09.2016	-Belgelendirme Müdürü, Teknik Onay Müdürü olarak değiştirildi. -Adres güncellendi
13.01.2015	03	13.12.2016	-UTO ile ilgili ibareler eklendi -Numune alımı ile ilgili eklemeler yapıldı -G işaretinin kullanımı için Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmeliğe atıf yapıldı
13.01.2015	04	04.12.2017	-Askı halinin kaldırılma şartları eklendi.
13.01.2015	05	16.10.2018	-Adres Güncellendi. -Çeşitli dilbilgisi hataları düzeltildi. -Numune alma ve denetim başlıkları güncellendi.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		1/17

ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

1.AMAÇ

Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik kapsamında teknik onayı gerçekleştirilmiş ürünlerin uygunluk değerlendirme işlemlerini gerçekleştirmek, piyasaya arz etmek amacıyla G işareti taşıması kurallarını ve ürünün temel karakteristiği ile ilgili G Uygunluk Belgelerinin düzenlenmesi sürecini amaçlar.

2.UYGULAMA


Bu prosedürün uygulanmasından Kalite Müdürü ve Teknik Onay Müdürü sorumludur.

2.1.TANIMLAR

Başvuru Sahibi	CPC'ye G Uygunluk Belgesi almak üzere başvuruda bulunan müşteri
Bakanlık	Çevre ve Şehircilik Bakanlığı
Dağıtıcı	Bir yapı malzemesini piyasada bulunduran imalâtçı veya ithalâtçı dışında tedarik zincirinde yer alan herhangi bir gerçek veya tüzel kişi.
İmalatçı	Ürünü imal eden veya tasarımını veya imalatını yaptıran ve kendi adı veya ticarî markası ile pazarlayan gerçek veya tüzel kişi.
İthalatçı	Ürünü yurt dışından yurt içi piyasaya arz eden Türkiye'de yerleşik gerçek veya tüzel kişi.
Tetkikçi	CPC adına fabrika üretim kontrolü tetkikinden sorumlu CPC temsilcisi
Otokontrol Laboratuvarı	Otokontrol kapsamında deney yapan dahili ya da harici laboratuvar
Denetim Laboratuvarı	Otokontrolü geçerli kılmak üzere tasarlanan tetkik deneylerini gerçekleştirmek üzere görevlendirilen harici laboratuvar
Harici Laboratuvar	İmalatçıdan bağımsız laboratuvar
Dahili Laboratuvar	İmalatçıya bağlı laboratuvar
Uygunluk İşareti	G işaretini gösteren monogram
G Uygunluk Belgesi	Ürünün teknik onay rehber dokümanına uygunluğuna dair yeterli güvenin sağlandığını gösteren belge
Yeni Fabrika Uygunsuzluk	Uygunluk değerlendirilmemiş fabrika
Yaptırım	Ürünün teknik onay rehber dokümanı hükümlerine, fabrika üretim kontrol hükümlerine ve CPC kurallarına uymayan herhangi bir unsur İmalatçının ürününün uygunluğunun sürekliliğini garanti edememesi ya da ürünün markasına güvenilirliğinin sağlanamaması halinde CPC tarafından imalatçıya getirilen tedbirlerdir
Teknik Şartname	Bir ürünün karşılanması gereken teknik gereklilikleri ortaya koyan teknik onay rehber dokümanı.
Teknik Onay Kuruluşu	Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından teknik onay vermek üzere yetkilendirilmiş kuruluş.(UTOK)
Teknik Onay	G işareti kullanmak amacıyla Teknik Onay Kuruluşu tarafından verilen onay.

Not: Referans başlıklarının herhangi bir tarih içermemesi durumunda, en son versiyona atıfta bulunulacaktır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		2/17

	CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.			
	TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

2.2 REFERANSLAR

TS EN ISO/IEC 17020	Çeşitli tipteki muayene kuruluşlarının çalıştırılmaları için genel kriterler
TS EN ISO/IEC 17065	Ürün belgelendirmesi yapan belgelendirme kuruluşları için genel şartlar
TS EN ISO/IEC 17000	Uygunluk Değerlendirmesi Sözlük ve Prensipler
TS EN ISO/IEC 17021	Uygunluk Değerlendirmesi - Yönetim Sistemlerinin Tetkikini Ve Belgelendirmesini Sağlayan Kuruluşlar İçin Şartlar
TS EN 45020	Standartlaştırma ve ilgili faaliyetler hakkında genel terimler ve tarifler
TS EN ISO 9001	Kalite yönetim sistemleri – şartlar
TS EN ISO/IEC 17025	Deney ve kalibrasyon laboratuvarlarının yeterliği için genel şartlar

T.C Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından oluşturulan kural koyucu dokümanlar dikkate alınacaktır.

2.3. UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ


Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik EK-2 Teknik Onay Kuruluşları İçin Malzeme Alanları ve Gereksinimleri malzeme alan kodu ve ismine göre teknik onay rehber dokümanında tanımlanmış olan (sistem 1+, sistem 1 ve sistem 2+) uygunluk teyit sistemleri kapsamında verilen teknik onay sonucu uygunluk değerlendirme işlemleri gerçekleştirilir. Farklı bir kuruluştan UTO alan imalatçı aynı UTO' nun Uygunluk Değerlendirmesi için başvuru yapabilir.

Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik kapsamında Teknik Onay Kuruluşu tarafından aşağıdaki malzeme alanı konusunda verilen teknik onaylar sonucu G Uygunluk Belgesi düzenlenir ve imalatçıya G işareti kullanma yetkisi verilir.

CPC, aşağıda tanımlanmış malzeme alan kodu ve ismine göre uygunluk değerlendirme sistemi çerçevesinde uygunluk değerlendirme gerçekleştirilmektedir.

ALAN KODU	MALZEME ALANI
1	Prekast normal/hafif/otoklavlı gaz gözenekli beton malzemeleri
7	Alçıtaşı malzemeler
15	Çimento, yapı kireci ve diğer su bazlı bağlayıcılar
17	Duvarcılık ve ilgili ürünler, duvarcılık birimleri, harçlar, ilgili diğer aksam
23	Yol yapım malzemeleri
24	Agregalar
25	Yapısal yapıştırıcılar
26	Betona ilişkin ürünler, harç ve şerbet

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		3/17

	CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.		
	TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ		
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No
	P.37	13.01.2015	05
		Revizyon Tarihi	16.10.2018

2.4. UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ

2.4.1 CPC, Teknik onayı yayınlanan malzemeler için (sistem 1 ve 1+) uygunluk değerlendirme sistemini 5 Aşamada gerçekleştirmektedir. İmalatçıların bu aşamalara uyması zorunludur. Farklı bir kuruluştan UTO'su olan imalatçı da aynı aşamalara uyar, gerektiği takdirde ek evraklar istenebilir.

1.Aşama: Başvuru / Kabul

- Başvurunun alınması
- Alınan belgelerin, ilgili UTO'nun ve Teknik Dosyanın incelenmesi
- Başvurunun kabulü

2.Aşama: Fabrika Üretim Kontrolünün ve Üretim Tesisinin Başlangıç Denetimi

- Kalite belgelerinin değerlendirilmesi
- Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi

3.Aşama: Başlangıç Tetkiki Numune Alma İşlemi / Tip Deneyi ve G uygunluk belgesinin Düzenlenmesi

- Tetkik numunesi alma işlemi (Eğer firma başka bir UTOK'dan UTO aldıysa, UTO'nun alınması için yapılan İTT kabul edilebilir, gerektiği durumlarda CPC ayrıca İTT için numune alıp test yaptırabilir.)
- G uygunluk belgesinin düzenlenmesi ve imalatçının bilgilendirilmesi
- Varsa ek tanımlama
- G Uygunluk Beyanının alınması

4.Aşama: Rutin Dönem

- Sistem 1+ için yılda en az 3 numune alınır,
- Her alınan numune için otokontrol çalışması yapılır, rapor düzenlenir,

5.Aşama: Gözetim

- Her yıl gözetim denetimi yapılır ve denetim raporu düzenlenir.
- G uygunluk belgesinin devamına karar verme.

2.4.2 Sistem 1, 1+ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİNDE SORUMLULUKLAR

A-İmalatçı;

Ürün temel karakteristik uygunluk beyanı imalatçı tarafından aşağıdaki unsurlara dayandırılır;


- Fabrika üretim kontrolü;
- Önceden hazırlanmış deney planına göre fabrikada alınan numunelerin ilave testleri

B- Uygunluk Değerlendirme Kuruluş CPC;

Aşağıda ifade edilenleri temel alarak ürün için G Uygunluk Belgesini verir:

- Malzemenin tip testine (numune alma dâhil), tip hesaplamalara, tablolanmış değerlere veya açıklayıcı belgelere dayanarak malzeme tipinin tespiti (UTOK'un yaptığı test dikkate alınır, gerektiği durumlarda CPC ayrıca İTT için numune alıp test yaptırabilir.)

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		4/17

	CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.		
	TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ		
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No
	P.37	13.01.2015	05
		Revizyon Tarihi	16.10.2018

- Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi
- Fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetimi ve değerlendirilmesi
- Malzemelerin piyasaya arzından önce alınmış numunelerinin denetlenmesi (sistem 1+için)

2.4.3 Sistem 2+ ürün grubu uygunluk değerlendirmesini 4 Aşamada gerçekleştirmektedir. İmalatçıların bu aşamalara uyması zorunludur. Farklı bir kuruluştan UTO'su olan imalatçı da aynı aşamalara uyar, gerektiği takdirde ek evraklar istenebilir.

1.Aşama: Başvuru / Kabul

- Başvurunun alınması
- Alınan belgelerin, ilgili UTO'nun ve Teknik Dosyanın incelenmesi
- Başvurunun kabulü

2.Aşama: Fabrika Üretim Kontrolünün ve Üretim Tesisinin Başlangıç Denetimi

- Kalite belgelerinin değerlendirilmesi
- Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi
- Laboratuvarın başlangıç muayenesi
- Başlangıç muayenesinin sonuç raporu

3.Aşama: G Uygunluk Belgesinin Düzenlenmesi

- İmalatçının bilgilendirilmesi ve G Uygunluk belgesinin CPC tarafından düzenlenmesi
- G Uygunluk Beyanının alınması

4.Aşama: Gözetim

- Her yıl gözetim denetimi yapılır ve denetim raporu düzenlenir.
- G Uygunluk Belgesinin devamına karar verme.

2.4.5 Sistem 2+ UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİNDE SORUMLULUKLAR


Ürüne ilişkin temel karakteristiklerin G Uygunluk Beyanı imalatçı tarafından aşağıdaki unsurlara dayandırılır;

A-İmalatçı;

Ürün temel karakteristik G Uygunluk Beyanı imalatçı tarafından aşağıdaki unsurlara dayandırılır;

- Malzemenin tip testine (numune alma dâhil), tip hesaplamalara, tablolanmış değerlere veya açıklayıcı belgelere dayanarak malzeme tipinin tespiti (UTOK tarafından yapılan test dikkate alınır gerektiği durumlarda CPC ayrıca İTT için numune alıp test yaptırabilir.)
- Fabrika üretim kontrolü;
- Önceden hazırlanmış deney planına göre fabrikada alınan numunelerin ilave testleri

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		5/17

	CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.			
	TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

B- Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu CPC;

Aşağıda ifade edilenleri temel alarak agrega için performans değişmezlik belgesini verir:

- Fabrika üretim kontrolünün ve üretim tesisinin başlangıç denetimi
- Fabrika üretim kontrolünün sürekli gözetimi, ölçümü ve değerlendirilmesi

2.5.UYGUNLUK DEĞERLENDİRME KURULUŞU

T.C. Çevre ve Şehircilik Bakanlığı ve AB Komisyonu tarafından "Onaylanmış Kuruluş" olarak yetkilendirilen ve belgelendirme kuruluşu olan "CPC Belgelendirme Muayene ve Deney Hizmetleri Ltd. Şti." Türkiye ve AB Resmi Gazetesinde adı ve kapsamının yayınlanması ile **NB 2404** kimlik numarasını almıştır.

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu olarak **008** kimlik numarasını almıştır.

CPC, 16 Ocak 2012 tarihli ve 7984 sayılı Ticaret Sicil Gazetesini ile yasal statüsünü sağlamıştır.

CPC, Çamlıca Mahallesi Anadolu Bulvarı No 20 R-4 Blok Yenimahalle/ANKARA adresinde hizmet vermektedir. Bu adres dışında bir temsilciliği yoktur.

2.6.ÇALIŞMA ŞEKLİ VE YAPI

CPC ile imalatçı arasında imzalanan sözleşmede tanımlanan ve www.cpcert.org web adresinde yayınlanan dokümanlarda anlatılan kurallar geçerlidir.

CPC'nin çalışma şekli ve yapısı, 2011/305/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliği ve Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik kapsamında sistem2+,sistem1, sistem 1+ ve TS EN ISO/IEC 17065 Akreditasyon Standardına uygundur.

CPC, TS EN ISO/IEC 17065 Ürün Belgelendirme ve TS EN ISO/IEC 17021 Sistem Belgelendirme Akreditasyon standartlarına göre TÜRKAK dan Akreditedir.


CPC'nin taşeron olarak hizmet aldığı deney laboratuvarının çalışma şekli ve yapısı TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre TÜRKAK dan Akreditedir.

CPC'nin taşeron olarak hizmet aldığı muayene kuruluşunun çalışma şekli ve yapısı TS EN ISO 17020 standardına göre TÜRKAK dan Akreditedir.

2.7. ULUSAL TEKNİK ONAY KURULUŞU İLE İŞBİRLİĞİ

Çevre ve Şehircilik Bakanlığı tarafından yetkilendirilmiş Ulusal Teknik Onay Kuruluşu/ ları tarafından onaylanan Teknik Onayların Rehber Dokümanların temini sağlanır. Ulusal Teknik Onay Kuruluşu tarafından verilen Teknik Onayların ilk tip testi analiz sonuçlarının temini sağlanır. Rehber dokümanların ve ilk tip testi analizlerin temini için gerekirse Teknik Onay Kuruluşu ile bir protokol imzalanır.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		6/17

	CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.			
	TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

2.8.UYGUNLUK DEĞERLENDİRME KURULUŞLARI İLE İŞBİRLİĞİ

CPC, diğer uygunluk değerlendirme kuruluşlar ile işbirliği, yeni yaklaşım direktiflerinin tek tip uygulanmasının temini için oluşturulan ulusal ve AB Komisyonu tarafından organize edilen koordinasyon faaliyetlerine katılır veya üyelik aracılığı ile bilgileri yakinen takip eder.(CIRCA)

CPC, yetkili kamu merci tarafından organize edilen Onaylanmış Kuruluşlar Komitesi (ONKUR), Yapı Malzemesi Teknik Komiteleri (YAMTEK) ve TSE Ayna Komitelerin toplantılarına katılım sağlar veya katılım sağlayan yetkili temsilciden bilgileri yakinen alır.

CPC olarak CEN TC 51 ve SG02 üyeliği ile gelişmeler yakından takip edilmektedir.

2.9.DENEY LABORATUVARI İLE İŞBİRLİĞİ

CPC, taşeron sözleşmesi imzalamak suretiyle deney laboratuvarlarında deneylerini yaptırır. Fakat sözleşme imzalamadığı ve deneyin özellikli o firma tarafından yapılması münasebetiyle başvuru formu ile deney hizmeti alımını gerçekleştirir. Bu durum, CPC'nin sorumluluğunu azaltmaz. CPC'nin deney laboratuvarları ile işbirliği CPC'nin Kalite El Kitabına göre hizmet satın alımı ile gerçekleştirilir.

TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre akredite olmuş laboratuvarlar tercih nedeni olup, akredite olmayan laboratuvarlar ise aynı standarda göre CPC tarafından yeterliliği TS EN ISO/IEC 17025 standardına göre tetkik edilir.

Laboratuvar seçimi yapılırken Yapı Malzemeleri Yönetmeliği'ne uygun olarak teknik, ekonomik ve lojistik açıdan geçerli sebepler olması durumunda Madde 44 de dikkate alınır. Aynı Madde'ye göre üretici laboratuvarı kullanılacaksa CPC, deneye katılır ve üretici şartlarını bakanlığa bildirir.

2.10.G UYGUNLUK BELGESİ İÇİN BAŞVURUDA BULUNULMASI

CPC tarafından çalışmalarda kabul edilen diller Türkçe ve İngilizce'dir.

Teknik Onayı alınmış ve Rehber Dokümanı yayınlanmış kuruluşlar G uygunluk belgesi almak için CPC'ye başvuru formu ile başvuruda bulunur. (www.cpcert.org)

Her tip ürün için ayrı ayrı başvuru yapılır.

2.11.BAŞVURUNUN KABUL EDİLMESİ

Teknik Onayı ve Rehber Dokümanı yayınlanan Başvuru sahibi tarafından mali yükümlülükler yerine getirildiğinde CPC, başvurunun kabul edilebilir olduğu ile ilgili olarak başvuru sahibini yazılı/e-posta ile bilgilendirecektir. Farklı bir kuruluştan UTO'su olan imalatçı da aynı aşamalara uyar, gerektiği takdirde ek evraklar istenebilir. Sonrasında imalatçı ile bir sözleşme imzalanır.

2.11.1.YENİ BAŞVURU

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		7/17



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No

P.37

İlk Yayın Tarihi

13.01.2015

Revizyon No

05

Revizyon Tarihi

16.10.2018

Başvuru sahibi aşağıdaki dokümanları CPC'ye göndermek zorundadır.

- Ulusal Teknik Onay
- Rehber Doküman (Gerektiğinde Teknik Onay Kuruluşundan Temin Edilir)
- Ticaret Sicil Gazetesi
- Teknik Dosya
- İlk Tip Testi Sonucu

2.11.2. BAŞKA KURULUŞTAN BELGELİ İMALATÇININ BAŞVURUDA BULUNMASI

Başvuru sahibi aşağıdaki dokümanları CPC'ye göndermek zorundadır. Farklı bir kuruluşun UTO'su olan imalatçı da şartlara uyar, gerektiği takdirde ek evraklar istenebilir.

- Ürüne verilen G belgesi fotokopisi
- En son yapılan tetkik raporu ve varsa uygunsuzluklara ait düzeltici faaliyetlere ait dokümanlar
- Belgenin iptal edileceğine dair yazı.

2.11.3 BAŞKA BİR KURULUŞTAN UTO'SU OLAN İMALATÇININ BAŞVURUDA BULUNMASI

Başvuru sahibi aşağıdaki dokümanları CPC'ye göndermek zorundadır.

- Ürüne verilen UTO fotokopisi
- En son yapılan tetkik raporu ve varsa uygunsuzluklara ait düzeltici faaliyetlere ait dokümanlar
- Gerektiği takdirde ek evraklar

2.12.BELGELİ ÜRETİCİNİN YENİ BİR ÜRÜN İÇİN BAŞVURUDA BULUNMASI

Yeni ürünü ile ilgili teknik dosyada yapılan değişikliğin bir nüshası ile birlikte CPC'ye başvuru formu ile yazılı başvuruda bulunması gerekir.

Üretim ekipmanında ve kalite sisteminde yapılan değişiklikler sonucunda gerekli olması durumunda, CPC, fabrikanın ek tetkike tabi tutulmasını talep etme yetkisine sahiptir.

Başlangıç deneyi sonuçlarının ilgili rehber dokümanına uygun olması durumunda CPC, G uygunluk belgesini düzenler ve imalatçıdan G Uygunluk Beyanı alır.

2.13.DEĞERLENDİRME RAPORLARI

Fabrika Üretim Kontrolü Denetimi ve Deney Raporları "GİZLİ" olarak CPC tarafından hazırlanır ve bir kopyası imalatçıya gönderilir.

2.14.DENETİM

Denetim, 12 ayda bir yapılır. Denetim, haklı gerekçeler ve firmanın talebi ile en erken 2 ay önce veya en geç 2 ay sonra planlanarak yapılır.

Denetim raporu; uygunsuzluk olmaması durumunda müşteri ile müşteri talebine göre paylaşılır, eğer uygunsuzluk varsa rapor müşteri ile paylaşılır.

2.15.NUMUNE ALIM

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		8/17

ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

Numune alımı sistem 1 ve sistem 1+ uygunluk teyit sistemi kapsamında CPC sorumluluğunda anlık olarak imalatçının haberi olmadan fabrika üretim kontrolünü temsil edecek ürünün fabrika çıkış noktasından alım gerçekleştirilir. Aynı tip ürün fabrika içerisinde farklı depolanıyor ise numune alımında her çıkış noktası dikkate alınır ve karışım sağlanır.

- Başlangıç ilk tip testi (ITT) (Teknik Onay Kuruluşu Raporu Dikkate alınabilir)
- Rutin tetkik numuneleri
- İstisnai tetkik numuneleri;

Numune alma işlemleri rehber dokümana göre yapılır. Alınan numunelere CPC tarafından kod verilir. Raporlar CPC tarafından düzenlenir ve müşteriye üst yazı gönderilir.

2.16 İLK TİP TESTİ (ITT)

Teknik Onay Kuruluşu tarafından yapılan İlk tip testi sonucu CPC tarafından incelenir ve kabul edilebilir. Gerektiği durumlarda CPC ilk tip testi için numune alabilir.

2.17 RUTİN TETKİK NUMUNELERİ

CPC tarafından yıl içerisinde habersiz spot alınan numuneler. CPC yıl içerisinde rehber dokümanda tanımlandığı üzere sistem 1 uygunluk teyit sistemi için numune almamaktadır. Sistem 1+ için ise ilk tip testi analizlerindeki tüm parametreler deneye tabi tutulur ve iki deney sonucu karşılaştırılır. Yıl içerisinde üretime göre 3 numune sayısına tamamlanır. Numune alımı için 4 ayda bir olmak üzere periyot belirlenir. Üretim durumuna göre belirlenen periyot aralığına uyulamayabilir, yılda 3 numune alınması dikkate alınır. Düzensiz numune olması durumu müşteri tarafından bildirilir ve numune alımı periyodu üreticiye uygun olarak belirlenir.

2.17.1 İSTİSNAİ TETKİK NUMUNELERİ

Müşteri ürünü hakkında herhangi bir şikayetin gelmesi durumunda, analiz sonuçlarında farklılık değerlerin çıkması durumunda, müşterinin şikayet etmesi durumunda alınan numuneler.


2.18.FABRİKA ÜRETİM KONTROLÜ

Fabrika üretim kontrolü, imalatçı tarafından üretiminin sürekli iç kontrolüdür. Fabrika ürün çıkış noktalarından alınan ürün numunelerinin otokontrol deneylerinin de yapıldığı iç kalite kontrolünü ifade eder.

Fabrika Üretim Kontrolü kapsamında üretici tarafından ilgili rehber dokümana göre deneyler yapılır ve raporlanır.

Üretici fabrika üretim kontrolü kapsamında, TEKNİK DOSYA haricinde ilgi ürün rehber dokümanı kapsayan teknik dokümanları, prosedürleri oluşturmalı ve uygulamalıdır. Üretici,

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		9/17

	CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.			
	TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ			
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
	P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

asgari olarak fabrika kalite el kitabında ürün kalitesi ve ürün kalitesi ile ilgili yetki ve sorumlulukları, kullandığı kalite kontrol tekniklerini, prosesleri ve sistematik faaliyetleri, imalat öncesi imalat esnasında ve sonrasında yapacağı muayene ve deneylerin sıklıklarını belirtmelidir.

Fabrika Üretim Kontrolü Gözetiminde:

Fabrika üretim kontrolü gözetiminde ilgili ürün rehber dokümanı ve Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik gerekliliklerini karşılayıp karşılamadığı kontrol edilir. Sonuçlar üreticiye rapor edilir. Herhangi bir uygunsuzluk var ise düzeltici faaliyet başlatılır.

Fabrika üretim kontrolü gözetiminde, üreticinin otokontrol laboratuvarı da tetkike dahil edilir. Üretici otokontrol laboratuvarı deney sonuçları değerlendirilir. İlk tip testi analiz sonuçları ile karşılaştırma yapılır. Herhangi uygun olmama durumunda ise düzeltici faaliyet istenir.

2.19.OTOKONTROL LABORATUARI

Fabrika üretim kontrolü ve üretim tesisinin denetiminde imalatçı otokontrol laboratuvarı yada taşeron laboratuvarı da CPC tarafından denetime dahil edilir.

İmalatçı, ilgili ürün teknik onay rehber dokümanına göre otokontrol deneylerinin tamamını gerçekleştirebilecek kapasitede cihazları olan bir laboratuvarı olacaktır. Ya da sözleşme ile taşeron anlaşması çerçevesinde deney hizmetlerini yeterli laboratuvarlarda yaptıracaktır CPC bu konuda bilgilendirilmelidir.

2.20.UYGUNSUZLUKLAR

Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik hükümlerine, ilgili ürün teknik onay rehber dokümanı ve CPC kurallarına uyulmaması sonucu uygunsuzluk olarak değerlendirilir.


- Uygunsuzluklar İmalatçıya gönderilecek olan denetim raporunda belirtilir.
- CPC tarafından alınan rutin tetkik numunesi sonuçlarında ilgili teknik onay rehber dokümanda belirtilen karakteristik değer dışında veya rehber dokümanda tek sonuç limit değeri ile karakteristik değer arasında bir sonuç görülmesi durumunda, imalatçıdan düzeltici faaliyet istenir ve maksimum 30 iş günü faaliyetin bildirimini istenir.

İmalatçının, uygunsuzluğun nedenlerini araştırmak amacıyla kök neden analizi yaparak ve söz konusu uygunsuzluğun devam etmesini ya da tekrarlanmasını önlemek için düzeltici faaliyet önerisinde bulunması gerekir.

Uygunsuzluğa ilişkin olarak yetersiz bir neden gösterilmesi ve bu uygunsuzluğun devam etmesi ya da tekrarlanması durumunda, CPC tarafından yaptırım uygulanır.

2.21.KALİBRASYON VE DOĞRULAMA

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		10/17

	CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.		
	TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ		
	Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No
	P.37	13.01.2015	05
		Revizyon Tarihi	16.10.2018

Kalibrasyon ve doğrulama aşağıda belirtilen kişilerin biri tarafından gerçekleştirilecektir:

Kalibrasyon;

- TURKAK tarafından akredite edilmiş ya da akreditasyon kapsamının olmaması durumunda, izlenebilirliği sağlanmış kalibrasyon laboratuvar tarafından yaptırılmalıdır.

Doğrulama;

- Uygun, izlenebilirliği sağlanmış kalibrasyon sertifikalı, eğitilmiş ve TÜRKAK dan akredite kalibrasyon sertifikalı doğrulama ekipmanına sahip olduğunu ispatlayabildiği takdirde,
- İmalatçının tedarikçisi tarafından;
- İmalatçının eğitilmiş personeli tarafından.

2.22.ŞİKAYET KAYITLARI

G uygunluk belgesi olan ürün ile ilgili olarak yapılan şikayetler, şikayet kayıtlarında tutulacaktır. İstendiğinde ya da gerektiğinde CPC'ye bilgi verilecektir.

2.23.ÜRÜNLERİN TANIMLANMASI VE G İŞARETİNİN KULLANIMI

Ürünün piyasaya sürüldüğü kap, torba, bidon vb ve sevk evraklarında gerekli tanımlama yapılır. İmalatçının bilinçli olarak, aynı rehber doküman isimlerin ortaya çıkmasına sebebiyet verecek şekilde ürün üretmesi durumunda, imalatçının isme özel tanımlamalar ekleyerek söz konusu ürünleri birbirinden ayırt etmesi gerekmektedir.

Üretici, Yapı Malzemelerinin Tabii Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelikte belirtilen G işareti şartlarına uymakla yükümlüdür.

2.24.TEKNİK DOSYA

İmalatçı CPC tarafından belirlenmiş kurallar çerçevesinde "Teknik dosya" oluşturur bir kopyasını CPC ye teslim eder.

- Ürüne ait genel tanımlama,
- Ürünlerin /üretim prosedürüne ilişkin bilgiler,
- Ürüne ait rehber doküman ve standartların listesi
- Ürünün test, belge ve raporları, muayeneler,
- Başlangıç Tip Deneyi sonuçları raporları (Teknik Onay Kuruluşu tarafından düzenlenen),

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		11/17



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

- Sistem belgesi ve/veya fabrika üretim kontrol dokümantasyonu (kalite kontrol planı, laboratuvar ekipman listesi, üretim yeri akış şeması, paketlenme ve depolama durumu, ürün izlenebilirliğinin tanımı (piyasa ve depolama dahil), ürünün dış etken ve diğer malzemelerle karışımını engelleyici tedbirler, üretim ve ürün kontrolünün sağlandığı doküman listesi, deney metod listesi)
- G uygunluk belgesi
- G uygunluk beyanı

Teknik dosya CPC ve Bakanlık yetkililerine hazır bulundurulmalıdır.

2.25.G UYGUNLUK BELGESİ

CPC, uygunluk sağlandıktan ve tüm teknik, idari ve mali gerekliliklerin yerine getirildiği tespit edildikten sonra ilk tip testi sonucunun ilgili teknik onay rehber dokümana uygun ve fabrika üretim kontrol sisteminin ise uygun olması ile G Uygunluk Belgesi düzenler.

İmalatçı, G Uygunluk Belgesini kısmen dağıtamaz.

G uygunluk belgesi, her bir ürün tipi ve her bir fabrika için düzenlenir.

2.26. G UYGUNLUK BELGESİNİN GEÇERLİLİK SÜRESİ

Teknik onay devam ettiği sürece, Belgenin geçerlilik süresi 1 yıldır. Bir yıl sonunda yapılan gözetim denetimi ile belgeler yenilenir. Ürün üretildiği sürece belgenin geçerliliği devam eder.

Ancak, imalatçının talebi halinde CPC, düzenlenmiş G işaretlenmesine sahip her tip ürün için belgenin geçerliliğini yazı/e-mail ile teyit edecektir.

2.27. G UYGUNLUK BELGESİNİ ASKIYA ALMA

- İmalatçının isteği üzerine,
- Yaptırım sonucunda CPC tarafından gerekli görüldüğünde,
- İmalatçının, gerekli askıya alma süresini ve belgelendirilen üründen oluşan stokun bitmesi için gerekli olan zaman dilimini CPC'ye bildirmesi gerekmektedir.
- CPC, askıya alma süresini en fazla 12 ay olmak üzere ürün stokunun bitiş tarihinden ve en son otokontrol tarihine göre başlatır.
- Başvuru formu uyarınca imzalanan taahhütten vazgeçilmesi, altı ay önceden bildirilmek şartıyla sadece takvim yılı sonunda geçerli olmaya başlayacaktır. Taahhütün geçerli olduğu süre içerisinde, imalatçı tarafından CPC'ye ödenmesi gereken ücret ödenmeye devam edecektir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		12/17



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

- Yıl içerisinde ilgili rehber dokümanda belirtilen alınacak numune sayısının tamamlanamaması durumunda belge askıya alınabilir. Sistem 1+ kapsamındaki ürünler için; yıl içerisinde en az üst üste 2 defa numune alınamaması durumunda müşteri yazılı olarak uyarılır, bu uyarı 3. defa numune alınamaması durumunda askı bilgisi içerir. Sistem 1,2+ kapsamındaki ürünler için: UTO'da belirtilen hususlar geçerlidir.
- İlgili rehber dokümanda belirtilen şartların üretici tarafından sağlanamaması veya yerine getirilmemesi durumda belge askıya alınabilir.

2.28.G UYGUNLUK BELGESİNİN ASKI HALİNİN KALDIRILMASI

- Belgesi askıya alınan müşteriler, askıya alma gerekçelerinin ortadan kaldırıldığını yazılı/e-mail ya da telefon görüşmesi kayıtları ile CPC' ye bildirmeleri durumunda, askıya alma işlemi kaldırılır.
- Askı halinin kaldırılması kapsamında gerçekleştirilen tetkikin tipi, kapsamı ve süresi, belgeyi askıya alma gerekçesine bağlı olarak belirlenir.
- Tetkik sonunda uygunluğu doğrulanan kuruluşun belgesinin askı hali kaldırılır. Askıya alınma gerekçeleri ortadan kaldırılmadığı durumda, belgenin iptali yoluna gidilir.
- Belgenin askı halinin kaldırılması kuruluşa yazılı olarak bildirilir.

2.29.G UYGUNLUK BELGESİNİ İPTAL ETME

- İmalatçının vazgeçmesi üretimin durdurulması, yaptırım uygulanması ya da belgenin düzenlenmesinin reddi sonucunda belgenin CPC tarafından geri alınması,
- CPC kurallarına uyulmaması,
- Teknik onayın iptal edilmesi,
- CPC tetkikçileri tarafından tespit edilen uygunsuzlukların giderilmemesi,
- Mali yükümlülüklerin yerine getirilmemesi,
- Yıl içerisinde ilgili rehber dokümanda belirtilen alınacak numune sayısının tamamlanamaması durumunda Madde 2.27'de belirtildiği üzere önce askıya alınır, askıya alınan belge askı sebebinin düzeltilmemesi veya devam etmesi durumunda iptal edilebilir.
- İlgili rehber dokümanda belirtilen şartların üretici tarafından sağlanamaması veya yerine getirilmemesi durumda belge iptal edilebilir.

2.30.G UYGUNLUK BEYANI

Yapı Malzemelerinin Tabi Olacağı Kriterler Hakkında Yönetmelik kapsamında G işaretleme kullanarak imalatçı, belgeleendirilen ürünün teknik onay rehber dokümana ve

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		13/17



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

yönetmeliklere uygun olduğunu garanti etmektedir; aynı zamanda bu uygunluğun devamını sağlamak için her türlü tedbiri alacağını taahhüt etmektedir.

İmalatçı tarafından hazırlanan uygunluk beyanı elektronik veya yazılı olarak bir kopyasını bulundurmaktadır.

Uygunluk beyanı, Türkçe/İngilizce temin edilir.

İmalatçı ürünü piyasaya arz ederken uygunluk beyanı düzenler.

İmalatçı, uygunluk beyanı düzenleyerek, ürün için beyan edilen performansa uygun olduğuna ilişkin sorumluluğu üstlenir.

2.31.G İŞARETİ OLAN ÜRÜNLERİN TESLİMATI

Belgelendirilen ürünlere ilişkin izlenebilirlik teslimat fişi ve ürün torbasında, kabında, vb sağlanmalıdır (gün/ay/yıl, silo ismi, parti, miktar vb.)

Uygun olmayan ürün hiçbir durumda G işaretlemesi altında piyasaya arz edilemez.

İmalatçı, uygun olmayan ürün için politikasını kalite el kitabında açıklamalıdır. CPC bilgilendirilmelidir.

G işareti, okunaklı ve kalıcı bir şekilde konulur. Ürün torbasına, kabına vb ve irsaliye/fatura belgelerinin üzerine konulur.

G işareti; ilk kez konulduğu yılın son iki rakamını, imalatçının adını ve kayıtlı adresini veya imalatçının adını ve adresini kolayca tanımlayan işaretini, teknik onay numarasını, uygunluk değerlendirme kuruluşun kimlik numarasını ve kullanım amacına ilişkin bilgileri ihtiva eder.

G işareti, ürün piyasaya arz edilmeden önce konulur. Belli bir risk veya kullanımı gösteren başka bir işaret veya piktogram da G işareti ile birlikte kullanılabilir.

2.32.ÜRETİMDE YAPILAN DEĞİŞİKLİKLER

Üretimin geçici olarak durdurulması ya da kesintiye uğraması durumunda, imalatçı, CPC'yi üretimin yapıldığı ya da kesintiye uğradığı dönemlerden haberdar etmelidir.

İmalatçı, üretimin kesin olarak bittiğini CPC'ye yazılı bildirecektir.

2.33. REHBER DOKÜMAN

Teknik Onay Kuruluşu tarafından yayınlanan Rehber Doküman ürünün temel karakteristikler ile ilgili performansının değerlendirilmesinde kullanılan kriter ve metotları ihtiva eder ve kapsamındaki ürünlerin ilgili kullanım amacına atıfta bulunur.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		14/17

ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

Rehber Doküman, yapı malzemesinin üretim sürecindeki özel şartlarını göz önüne alan uygun fabrika üretim kontrolünü, sistemlerin uygulanması için gereken teknik detayları ihtiva eder.

Bir ürün uygunluk beyanı ve G işaretlemesi için, Teknik Onay eş varlık döneminin başladığı tarihten itibaren rehber dokümanın kullanılması mümkündür.

2.34.YAPTIRIMLAR

Ürünün ilgili ürün rehber dokümanı ile uygunsuz bir durumun saptanmasının ardından CPC yaptırım uygular.

Yaptırımlar sonucu CPC tetkik tarihi alabilir imalatçıdan düzeltici faaliyet talebinde bulunur.

G işaretli ürünün teslimatının askıya alınması gizli yaptırımlar olup, hiçbir şekilde üçüncü taraflara ifşa edilemez. Uyarı yada G işaretli ürünün teslimatının askıya alınması yazılı olarak bildirilir.

Askıya alma ve belgenin iptali, halka açık yaptırımlar olup CPC kayıtlarında ve www.cpcert.org adresinde açıkça belirtilmektedir.

Özellikle aşağıda belirtilen durumda bir UYARI yapılır:

- Madde 2.27’de belirtilen numune alınamaması durumlarında;

Aşağıda belirtilen durumlar, bir ya da daha fazla belgenin askıya alınmasına yol açabilir:

- Uygunsuz olduğu imalatçı tarafından bilinen ürünün üretimi sonucu teslimat sırasında G işaretlemesi yapılması
- CPC faturalarının ödenmemesi.

Aşağıda belirtilen durumlar, tüm belgelerin iptali ile sonuçlanır:

- Üretim kısımlarındaki uygunsuzlukların gizlenmesi,
- Askıdaki ürün için G işaretlemesinin yapılması.

2.35.İHTİLAF

CPC tarafından verilen herhangi bir karara ihtilaf yazılı/e-mail ile yapılır.

2.36.İTİRAZ

Bir yaptırımın ardından belgenin askıya alınması ya da iptali ile ilgili olarak CPC tarafından verilen karara karşı çıkan bir imalatçının itirazı CPC dahilinde oluşturulan İtiraz ve Şikayet Komitesi’ne iletilir.

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		15/17



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

İtiraz başvurusu, ilgili yaptırımın alınışını müteakip 10 iş günü içerisinde yazılı yapılacaktır.

2.37.TEMYİZ

CPC tarafından verilen bir kararla ilgili CPC'yi yetkilendiren Çevre ve Şehircilik Bakanlığı aracılığıyla temyiz başvurusu imalatçı tarafından yapılabilir.

2.38.ANLAŞMAZLIKLAR

Türkiye kanunları geçerli olacaktır. Tahkim yeri Ankara'dır. Tahkim dili Türkçe kabul edilecektir. Tahkim asliye mahkemesinde ve nihai temyiz mahkemesinde gerçekleştirilecektir.

EK 1

F. 76 Onaylı Tedarikçi Listesi (Güncel revizyonu)

EK 2-

G İŞARETİ

Uygunluk Değerlendirme Kuruluşu No:

Firma:

(İmalatçının adı veya tescilli markası)

Adres:

(İmalatçının kayıtlı adresi)

Fabrika:

(Ürünün imal edildiği fabrikanın adı ve tescilli markası)

G işaretinin iliştiirildiği yıl:

(İşaretin basıldığı yılın son iki basamağı)

OYYY-OXXX:

(OYYY-Kuruluş no, OXXX-Kuruluş tarafından verilen belge no)

UTO No:

(Ulusal Teknik Onay Kuruluşunun kısaltmış adı ve UTO'nun

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		16/17



CPC BELGELENDİRME MUAYENE VE DENEY HİZMETLERİ TİC. LTD. ŞTİ.

TEKNİK ONAY UYGUNLUK DEĞERLENDİRMESİ PROSEDÜRÜ

Doküman No	İlk Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi
P.37	13.01.2015	05	16.10.2018

numarası)

G Uygunluk Beyanında bulunacak ilave bilgiler:

HAZIRLAYAN	ONAYLAYAN	Sayfa No
		17/17

ELEKTRONİK NÜSHA.BASILMIŞ HALİ KONTROLSÜZ KOPYADIR.